



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-24-324/C04

kterým osvědčuje, že subjekt

COTRING spol. s.r.o.

Sídlo: Pikrtova 1737/1a, Nusle, 140 00 Praha 4

IČ: 250 63 545

Provozovna: Za Mostem 8, 664 91 Ivančice

prokázal shodu

procesu svařování

s požadavky normy

ČSN EN ISO 3834-2:2022

v souladu s certifikačním schématem TD201,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Výroba svařovaných konstrukcí z nelegovaných i nerezových ocelí
včetně výrobků pro kolejová vozidla.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-24-324/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Subjekt certifikován od 13.09.2024

Platnost certifikátu do 13.09.2027

V České Třebové, dne 13.09.2024



Ing. Jaroslav Doležal
Vedoucí Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-24-324/C04

Strana 1

ROZSAH ČINNOSTI

Druh produktu: Ocelové konstrukce, součásti železničních kolejových vozidel

Produktové normy nebo alternativní normy: ČSN EN 15085

Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608): 1.1, 1.2, 8.1

Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063): 135, 141, 142, 783

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
135	1.1	BW: 3,0 – 30,0; FW: $\geq 3,0$; D $\geq 25,0$	Re max. 275 MPa
135	1.2	BW: 3,0 – 24,0; FW: $\geq 3,0$; D $\geq 25,0$	Re max. 355 MPa
135	8.1	BW: 3,0 – 10,0; FW: 1,4 – 20,0	-
141	1.1	BW: 1,8 – 6,4; FW: 1,82 – 6,4; D $\geq 10,0$	Re max. 275 MPa
141	8.1	BW: 1,4 – 2,6; 3,0 – 13,0; FW: 1,4 – 20,0 D $\geq 10,0$	-
141	8.1	BW: 1,8 – 3,3; D $\geq 25,0$	Orbitální svařování
141	1.1 / 8.1	BW: 1,4 – 2,6; 3,0 – 6,4; FW: 1,4 – 6,4 D $\geq 10,0$	1.1: Re max. 275 MPa
142	8.1	BW: 1,8 – 3,3; D $\geq 25,0$	Orbitální svařování
783	8.1	$\geq 1,0$; D = 4,0 – 8,0	-

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Svářečský dozor / Komplexní (C)	Ing. Michal Procházka, 21.06.1979	IWE/CZ 08045
Zástupce svářečského dozoru / Komplexní (C)	Ing. Miroslav Fruhwirt, 20.09.1988	IWE/CZ 16017

Subjekt certifikován od 13.09.2024

Platnost certifikátu do 13.09.2027

V České Třebové, dne 13.09.2024



V 3148



Ing. Jaroslav Doležal
Vedoucí Certifikačního orgánu